

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Nazwa	Ilość	Opis
1.	Zbiornik na paliwo ON	1 szt.	<p><b>Parametry techniczne (minimalne wymagania):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pojemność nominalna: 2500-3000 litrów</li> <li>Konstrukcja: zbiornik dwupłaszczowy (wewnętrzny + płaszcz zabezpieczający)</li> <li>Materiał: polietylen lub stal lub stal nierdzewna</li> <li>Dopuszczony do przechowywania oleju napędowego ON</li> <li>Wyposażenie standardowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>właz rewizyjny</li> <li>wlew z zamykaną pokrywą,</li> <li>wskaźnik poziomu paliwa (pływakowy lub elektroniczny),</li> <li>komplet tabliczek do oznakowania zbiornika do przechowywania oleju napędowego i benzyny</li> </ul> </li> <li>Układ dystrybucyjny: <ul style="list-style-type: none"> <li>pompa elektryczna do paliwa zasilana napięciem 12V i 230V lub ręczna</li> <li>filtr separujący zanieczyszczenia</li> <li>licznik elektroniczny paliwa (dokładność <math>\pm 0,5\%</math>) lub mechaniczny</li> <li>wąż dystrybucyjny antystatyczny o długości min. 6 m,</li> </ul> </li> <li>pistolet nalewowy automatyczny z blokadą,</li> <li>system podwójnych ścian z kontrolą szczelności, zabezpieczenie przed wyciekiem paliwa, ochrona antykorozyjna</li> <li>Możliwość transportu przy opróżnionym zbiorniku (uchwyty/punkty mocowania)</li> <li>Dokumentacja: deklaracja zgodności CE, certyfikat zgodności z normami, instrukcja obsługi w języku polskim</li> </ul> <p><b>Przeznaczenie:</b> Zbiornik przeznaczony do bezpiecznego magazynowania i dystrybucji oleju napędowego używanego do zasilania agregatów prądotwórczych, pojazdów i sprzętu mechanicznego w działaniach z zakresu ochrony i obrony ludności cywilnej.</p>
2.	Zbiornik na paliwo BP	1 szt.	<p><b>Parametry techniczne (minimalne wymagania):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pojemność nominalna: 2500-3000 litrów</li> <li>Konstrukcja: zbiornik dwupłaszczowy</li> <li>Materiał: polietylen lub stal lub stal nierdzewna</li> <li>Zgodność z normami, PN-EN 12285 lub równoważne, dopuszczone do przechowywania benzyny</li> <li>Wyposażenie standardowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>właz rewizyjny,</li> <li>wlew zamykany,</li> </ul> </li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>o odpowietrznik z układem nasycenia i zamkniętym obiegiem dla oparów,</li> <li>o wskaźnik poziomu paliwa (pływakowy lub elektroniczny),</li> <li>o system odcinający w przypadku przepełnienia,</li> <li>o komplet tabliczek do oznakowania zbiornika do przechowywania benzyny</li> <li>• Układ dystrybucyjny: <ul style="list-style-type: none"> <li>o pompa elektryczna do paliwa zasilana napięciem 12V i 230V lub ręczna</li> <li>o filtr separujący zanieczyszczenia</li> <li>o licznik elektroniczny paliwa lub mechaniczny</li> <li>o wąż dystrybucyjny o długości min. 6 m,</li> </ul> </li> <li>• Dokumentacja: certyfikat zgodności z normami, instrukcja obsługi w języku polskim</li> </ul> <p><b>Przeznaczenie:</b> Zbiornik przeznaczony do bezpiecznego magazynowania i dystrybucji benzyny bezołowiowej używanej do zasilania agregatów prądotwórczych, pojazdów i sprzętu mechanicznego w działaniach z zakresu ochrony i obrony ludności cywilnej.</p>
3.	Beczkowóz na wodę pitną	1 szt.	<p><b>Parametry techniczne:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pojemność zbiornika: 5 000 - 6 000 litrów</li> <li>• Materiał zbiornika: stalowy cynkowany ogniowo obustronnie malowany z zewnątrz lub stal nierdzewna (AISI 304) lub tworzywo spożywcze, dopuszczone do kontaktu z wodą pitną</li> <li>• Konstrukcja zbiornika: jednolita, spawana,</li> <li>• Wyposażenie zbiornika: <ul style="list-style-type: none"> <li>o wlew,</li> <li>o właz inspekcyjny min. Ø 400 mm,</li> <li>o zawór spustowy DN 40–DN 65,</li> <li>o minimum trzy zawory do dystrybucji wody</li> <li>o poziomomierz mechaniczny lub elektroniczny,</li> </ul> </li> <li>• Rama i podwozie: stalowe malowana, spawana lub skręcana, jednoosiowa,</li> <li>• Zaczep wymienny fi 50 lub fi 40</li> <li>• Układ hamulcowy: najazdowy lub pneumatyczny</li> <li>• Wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Oznakowanie „woda pitna”</li> <li>o Światła</li> <li>o Drabina lub schodki umożliwiające dostęp do włazu,</li> <li>o Podpora z regulacją,</li> </ul> </li> <li>• Transport i eksploatacja: przystosowany do ruchu drogowego (świadectwo homologacji),</li> <li>• Dokumentacja: atest PZH dopuszczenia do kontaktu z wodą pitną, instrukcja obsługi w języku polskim,</li> </ul>

4.	Pojemnik na wodę pitną	10 szt.	<b>Parametry techniczne:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pojemność: 900 – 1300 litrów</li> <li>• Wymiary: wysokość 120cm-135cm, średnica 100cm-115cm</li> <li>• Materiał: polietylen, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną lub stal nierdzewna AISI 304,</li> <li>• Konstrukcja: jednolita, wzmocniona, odporna na uszkodzenia mechaniczne i promieniowanie UV</li> <li>• Wlew: min. Ø 400 mm, z zamykanym pokryciem</li> <li>• Odpowietrzenie: zawór odpowietrzający lub odpowietrznik automatyczny</li> <li>• Zawór spustowy: DN 50–DN 65, z możliwością podłączenia węża do poboru wody</li> <li>• Poziomomierz: mechaniczny lub elektroniczny</li> <li>• Przystosowany do transportu wózkiem widłowym lub HDS</li> <li>• Wyposażenie: uchwyty transportowe,</li> <li>• Wąż do poboru wody,</li> <li>• Tabliczka z oznakowaniem woda pitna,</li> <li>• Dokumentacja: atest dopuszczenia do kontaktu z wodą pitną, instrukcja obsługi w języku polskim, Atest PZH lub równoważny</li> </ul>
----	------------------------	---------	--